



上海工业技术出版社

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出

GB/T 33338—2016

5.2 试样制备

5.2.1 浸胶纱线、线绳

从抽样样品上至少拉掉线筒(盘)外层 20 m 以上,然后截取 600 mm 以上的试样,在同一筒(盘)样

只上取试样,试样之间应间隔 2 m 以上,截取的试样表面应没有损伤和杂质。

6.3.4 启动捻度仪开始退捻,直至试样内各单丝相互平行,使捻度仪停止工作并记录退捻的捻数及

6.3.5 按6.3.1—6.3.4 步骤试验余下的试样

7 结果计算

按式(1)计算试样的捻度值,数值取整不截数位,按GB/T 8170 给出的规则修约

$$T = \frac{\sum_{i=1}^n r_i}{L \times n} \times 1000 \dots\dots\dots(1)$$

式中:

T——捻度值,单位为捻每米(T/m);

r_i ——单个试样的捻数;

L——试样的支撑长度,单位为毫米(mm)。

附录 A
(资料性附录)

常见的浸胶纱线、线绳和帘线捻度试验的试验条件见表 A 1